

RESOLUCIÓN de _____ del Departamento de Educación, Universidades e Investigación, por la que se regula el currículo de los módulos específicos y de orientación y tutoría del Programa de Cualificación Profesional Inicial: Operario de albañilería en revestimientos ligeros en el ámbito de la Comunidad Autónoma del País Vasco.

La orden de 10 de junio de 2008 (BOPV nº 130 de 9 de julio) por la que se regula los Programas de Cualificación Profesional Inicial en la Comunidad Autónoma Vasca, específica en el artículo 10 que el Departamento de Educación, Universidades e Investigación determinará, mediante resolución, el currículo de los módulos específicos y de orientación y tutoría de los nuevos Programas de Cualificación Profesional Inicial.

Con objeto de regular dichos currículos, la Viceconsejería de Formación Profesional y Aprendizaje Permanente resuelve,

Primero: Incluir en anexo I a esta resolución el currículo de los módulos y créditos formativos específicos y de orientación y tutoría del Programa de Cualificación Profesional Inicial de la familia profesional Edificación y obra civil: Operario de albañilería en revestimientos ligeros.

Segundo: Incluir en el anexo II a esta resolución los horarios de los módulos y créditos formativos específicos en los dos cursos que configuran estas enseñanzas.

Tercero: La formación establecida en el conjunto de módulos y créditos capacita para llevar a cabo responsabilidades profesionales equivalentes a las que precisan las actividades de nivel básico en prevención de riesgos laborales, establecidos en el Real Decreto 39/1997, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento de los Servicios de Prevención.

Cuarto: La certificación académica, como resultado de superar el programa, tiene carácter oficial y validez académica y profesional en todo el territorio nacional; acredita la competencia de nivel 1 recogida en el perfil, sin que ello constituya regulación del ejercicio profesional y, en su caso, no exime del cumplimiento de las disposiciones o acuerdos que se habiliten para el ejercicio de profesiones reguladas.

Quinto: De forma orientativa y de conformidad con la recomendación del Parlamento Europeo y del Consejo de 23 de abril de 2008 relativa a la creación del Marco Europeo de Cualificaciones para el Aprendizaje Permanente, la certificación académica como resultado de superar las enseñanzas de este Programa tienen el nivel tres.

Vitoria-Gasteiz, a _____
El Viceconsejero de Formación Profesional y Aprendizaje Permanente.

ANEXO I

PROGRAMA DE CUALIFICACIÓN PROFESIONAL INICIAL

Denominación: **OPERARIO DE ALBAÑILERÍA EN REVESTIMIENTOS LIGEROS**

Código: ERA1007

Familia profesional: Edificación y obra civil

1. PERFIL PROFESIONAL

A. *Competencia general:* Realizar trabajos de construcción como, levantar obras de fábrica, ejecutar enfoscados y guarnecidos, hacer revestimientos con distintos tipos de acabados, y trabajar en labores auxiliares en tajos de obra, siguiendo las instrucciones técnicas recibidas y cumpliendo las medidas en materia de seguridad y salud.

B. *Competencias sociales, personales y profesionales*

- Operar correctamente con los equipos de trabajo necesarios (herramientas, útiles, equipos de protección y medios auxiliares) según su función e instrucciones de utilización, para lograr el rendimiento y calidad requeridos, observando las medidas de seguridad establecidas y realizando las operaciones de fin de jornada
- Realizar la recepción, distribución y almacenamiento de las mercancías, para su uso posterior, de acuerdo con criterios de calidad e instrucciones prefijadas
- Realizar trabajos auxiliares en obras de construcción siguiendo instrucciones y respetando las medidas de seguridad y salud establecida
- Elaborar pastas, morteros y adhesivos con medios mecánicos y manuales observando las recomendaciones del fabricante, las condiciones de calidad indicadas y las normas de seguridad y protección ambiental
- Construir fábricas de ladrillo y bloque para revestir respetando las instrucciones definidas en proyecto, y las condiciones de calidad y seguridad
- Realizar enfoscados y guarnecidos para revestir con enlucidos, revocos y morteros monocapa observando las medidas de seguridad establecidas
- Aplicar imprimaciones y pinturas protectoras en construcción observando las recomendaciones del fabricante y las normas de seguridad y protección ambiental requeridas
- Sanear y regularizar soportes para revestimientos en construcción para obtener las condiciones de saneamiento, regularidad y adherencia requeridas
- Preparar piezas y tratar superficies en revestimiento con piezas cerámicas, para realizar alicatados y solados con la calidad prevista, y ajustándose a las previsiones del plan de obra
- Asistir en la realización de todo tipo de trabajos de albañilería, prestando colaboración y cumpliendo con las instrucciones recibidas
- Identificar el potencial propio, reconociendo puntos de orientación, apoyo y oportunidades para su desarrollo personal y profesional.
- Identificar las estructuras sociales y profesionales que enmarcan su futuro desarrollo, reconociendo principios, relaciones y comportamientos necesarios para adaptarse y evolucionar.
- Participar de forma activa en la vida económica, social y cultural con actitud crítica y responsable en la resolución de problemas y en la toma de decisiones coherentes.

C. Relación de Cualificaciones y/o unidades de competencia

- **Cualificación Profesional Completa:**
 - Operaciones auxiliares de revestimientos continuos en construcción (EOC272_1, R.D. 872/2007)
 - Unidad de competencia: Realizar trabajos auxiliares en obras de construcción
 - Unidad de competencia: Elaborar, pastas, morteros, adhesivos y hormigones
 - Unidad de competencia: Sanear y regularizar soportes para revestimiento en construcción
 - Unidad de competencia: Realizar enfoscados y guarnecidos “a buena vista”
 - Unidad de competencia: Aplicar imprimaciones y pinturas protectoras en construcción

- **Cualificaciones Profesionales parciales:**
 - Operaciones auxiliares de acabados rígidos y urbanización (EOC409_1, R.D. 1179/2008)
 - Unidad de competencia: Preparar piezas y tratar superficies en revestimientos con piezas rígidas
Crédito formativo: Tratamientos auxiliares en revestimientos con piezas cerámicas

 - Operaciones auxiliares de albañilería de fábricas y cubiertas (EOC271_1, R.D. 872/2007)
 - Unidad de competencia: Construir fábricas para revestir
Crédito formativo: Obras de fábrica para revestir

 - Revestimientos con piezas rígidas en construcción
 - Unidad de competencia: Ejecutar alicatados y chapados
Crédito formativo: Ejecución alicatados cerámicos
 - Unidad de competencia: Ejecutar solados con piezas rígidas
Crédito formativo: Ejecución solados cerámicos

 - Revestimientos con pastas y morteros en construcción
 - Unidad de competencia: Revestir mediante enlucido, revoco y mortero monocapa
Crédito Formativo: Revestimientos de morteros de cemento, mixtos y monocapa

D. Entorno profesional

- Ámbito profesional
Desarrolla su actividad profesional en el área de producción, como trabajador asalariado o autónomo tanto en grandes, medianas y pequeñas empresas, principalmente privadas.

- Sectores productivos
Esta cualificación se ubica, en el sector de la construcción principalmente en edificación de nueva planta y rehabilitación

- Ocupaciones y puestos de trabajo más relevantes
Peón especializado. Ayudante de albañil. Operario de albañilería. Operario de revestimientos.

2. ENSEÑANZAS

A. Módulos y créditos formativos obligatorios específicos y de orientación y tutoría

1. Labores auxiliares de obra
2. Pastas, morteros y adhesivos
3. Tratamiento de soportes para revestimientos

4. Enfoscados y guarnecidos “ a buena vista”
5. Pintura y materiales de imprimación y protectoras en construcción
6. Obras de fábrica para revestir
7. Tratamientos auxiliares en revestimientos con piezas cerámicas
8. Ejecución de alicatados cerámicos
9. Ejecución de solados cerámicos
10. Revestimientos de morteros de cementos, mixtos y monocapa.
11. Formación en centro de trabajo
12. Orientación y tutoría

B. Módulos formativos obligatorios de carácter general: se publicarán en resolución específica.

1. Módulo formativo: **LABORES AUXILIARES DE OBRA**

Asociado a la unidad de competencia: Realizar trabajos auxiliares en obras de construcción.

Contenidos e indicadores de nivel de logro

Descripción de los riesgos laborales en obras de construcción

- Identificación de los riesgos laborales más frecuentes en obras.
- Interpretación de la frecuencia e incidencia de la siniestralidad laboral del sector.
- Relación de causas y consecuencias de accidentes en el sector.
- Enumeración de las causas de accidentes mortales y muy graves del sector.
- Identificación e interpretación de la señalización de obras.

Manipulación y transporte de cargas

- Descripción de las formas de suministro, procesos de descarga, transporte y acopio para cada material.
- Interpretación de partes de pedido y recepción de materiales, estimando correctamente el volumen y peso de una cantidad de material.
- Elevación de cargas manualmente aplicando procedimientos para evitar lesiones por sobreesfuerzos.
- Suministro de materiales y equipos cumpliendo los requisitos.
- Indicación con claridad y precisión al operador de maquinaria de elevación las maniobras en el desplazamiento de cargas.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Labores de ayuda a oficios con máquinas ligeras para preparar los tajos

- Realización de cortes de materiales, por requisitos en cuanto a método, geometría y plazo.
- Realización de demoliciones parciales de elementos constructivos cumpliendo los requisitos.
- Realización de rozas sobre elementos constructivos.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros

Acondicionamiento de tajos, abastecimiento y acopios

- Limpieza, mantenimiento y evacuación de residuos.
- Materiales, características, densidades y formas de suministro: granel, envasado y paletizado.
- Transporte de cargas en obras: medios manuales y medios mecánicos.
- Elevación de cargas en obras: medios manuales y medios mecánicos.
- Equipos para el acondicionamiento y el abastecimiento de tajos: tipos, funciones; selección, comprobación, manejo ..
- Materiales técnicos y equipos innovadores de reciente implantación.

Operaciones de ayuda a oficios

- Procesos y condiciones de ayudas con maquinaria ligera: corte de materiales con cortadoras.
- Roza y perforación de elementos con taladros.
- Equipos: tipos y funciones; selección, comprobación y manejo; mantenimiento, conservación y almacenamiento;
- Materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.

Seguridad, salud y prevención de riesgos en construcción

- Conceptos básicos sobre seguridad y salud: El trabajo y la salud. Los riesgos profesionales. Factores de riesgo. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales. Deberes y obligaciones básicas en esta materia.
- Técnicas preventivas elementales sobre riesgos genéricos: caídas a distinto nivel, manipulación de cargas, medios de protección colectiva, equipos de protección individual, etc.
- Medios auxiliares (andamios colgados, modulares, borriquetas, etc).
- Equipos de trabajo (aparatos elevadores, pequeña maquinaria, etc).
- Señalización.
- Simbología de los productos y materiales utilizados en las obras de construcción.
- Primeros auxilios y medidas de emergencia: Procedimientos generales. Plan de actuación.
- Derechos y obligaciones: participación, consulta y propuestas.

El nivel de impartición de estos contenidos debe ser el suficiente para que su dominio facilite el desempeño profesional descrito en la unidad de competencia asociada al módulo, con los medios de producción y la información de entrada descritos, todo ello en contextos y situaciones profesionales no excepcionales

Requisitos básicos del contexto formativo

1. Espacios e instalaciones

Aula polivalente de un mínimo de 2 m² por alumno.
Taller de técnicas de construcción de 135 m²

2. Equipamientos

Niveles, plomadas, escuadras y cintas métricas. Palas, picos, azadas, carretillas, tenazas, alicates, cortafríos, martillos y mazas. Cepillos, cubos, espuestas y contenedores. Eslingas, cables, cintas, estobos, ganchos y otros accesorios para izado y transporte de cargas. Maquinillos y elevadores de cargas, cortadoras e ingleteadoras, martillos rompedores, rozadoras y taladros, bandejas y pisones vibrantes (ranas). Pastas y morteros para relleno de rozas. Tubos protectores de cableados. Medios de protección individual y colectiva. Medios auxiliares. Instalaciones provisionales.

3. Perfil profesional del formador

- a) Dominio de los conocimientos y las técnicas relacionadas con la realización de trabajos auxiliares en obras de construcción, que se acreditará mediante una de las formas siguientes:
 - Formación académica de Técnico Superior o de otras de superior nivel relacionadas con este campo profesional.
 - Experiencia profesional de un mínimo de 3 años en el campo de las competencias relacionadas con este módulo formativo.
- b) Competencia pedagógica acreditada de acuerdo con lo que establezcan

2. Módulo formativo: PASTAS, MORTEROS Y ADHESIVOS

Asociado a la unidad de competencia: Elaborar pastas, morteros, adhesivos y hormigones

Contenidos e indicadores de nivel de logro

Descripción de los procesos de elaboración de pastas y morteros.

- Definición del campo de aplicación de una mezcla determinada.
- Interpretación del significado de términos técnicos.
- Reconocimiento del tipo de una mezcla presentada: componentes y proceso de elaboración.
- Descripción de los materiales y técnicas innovadoras en elaboración de pastas y morteros.

Preparación de morteros y pastas

- Establecimiento de la composición y dosificación de una mezcla según su resistencia, consistencia, adherencia y/o trabajabilidad.
- Precisión en las condiciones de amasado, reamasado, tiempo de ajustabilidad, maduración, y vida útil de una mezcla.
- Repercusión de condiciones ambientales sobre la elaboración y propiedades de las mezclas.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando ventajas en comparación con otros

Preparación de adhesivos y materiales de rejuntado

- Establecimiento de la dosificación de una mezcla de adhesivo cementoso para la sustitución parcial o total del agua por una emulsión dada.

- Precisión en las condiciones de amasado, reamasado, tiempo de maduración y vida útil de una mezcla.
- Elaboración de adhesivos con las condiciones de homogeneidad requerida.
- Justificación de la selección y decisiones tomadas.

Morteros y pastas en albañilería y revestimientos

- Morteros y pastas elaborados en el tajo. Morteros y pastas predosificados. Componentes: aglomerantes, aditivos, arenas y agua.
- Aplicaciones.
- Sellos de calidad y marcas homologadas.

Adhesivos y materiales de rejuntado

- Adhesivos cementosos. Adhesivos y materiales de rejuntado de resinas de reacción.
- Componentes: aglomerantes, aditivos, arenas, agua y emulsiones.
- Dosificación, consistencia y plasticidad. Aplicaciones.
- Sellos de calidad y marcas homologadas.

Morteros, pastas, adhesivos y materiales de rejuntado

- Procesos y condiciones de elaboración de pastas y morteros: identificación, componentes, dosificación. Amasado y aporte de agua; llenado de contenedores de transporte.
- Procesos y condiciones de elaboración de adhesivos y materiales de rejuntado: identificación y control de componentes; dosificación; amasado; llenado de contenedores de transporte; condiciones ambientales para se elaboración.
- Equipos: tipos y funciones.
- Riesgos ambientales.
- Materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.

El nivel de impartición de estos contenidos debe ser el suficiente para que su dominio facilite el desempeño profesional descrito en la unidad de competencia asociada al módulo, con los medios de producción y la información de entrada descritos, todo ello en contextos y situaciones profesionales no excepcionales.

Requisitos básicos del contexto formativo

1. Espacios e instalaciones

Aula polivalente de un mínimo de 2m² por alumno.
Taller de técnicas de construcción de 135 m²

2. Equipamientos

Hormigoneras, mezcladoras y batidoras. Paletas, palas, carretillas, gavetas, espuelas, cubos, cuezos, artesas, pastera . Aglomerantes: cal, yeso y cemento. Grava, arena. Agua. Aditivos. Mezclas predosificadas. Medios de protección individual.

3. Perfil profesional del formador

- a) Dominio de los conocimientos y las técnicas relacionadas con la realización de trabajos de elaboración de pastas, morteros y adhesivos, que se acreditará mediante una de las formas siguientes:
 - Formación académica de Técnico Superior o de otras de superior nivel relacionadas con este campo profesional.
 - Experiencia profesional de un mínimo de 3 años en el campo de las competencias relacionadas con este módulo formativo.
- b) Competencia pedagógica acreditada de acuerdo con lo que establezcan

3. Módulo formativo: TRATAMIENTO DE SOPORTES PARA REVESTIMIENTOS

Asociado a la unidad de competencia: Sanear y regularizar soportes para revestimiento en construcción.

Contenidos e indicadores de nivel de logro

Descripción de los procesos de tratamiento de soportes para revestimiento: elementos y materiales a revestir

- Descripción de la función de los tratamientos de soportes.

- Reconocimiento del material de un soporte para asignarle el tratamiento adecuado en función del revestimiento a aplicar.
- Interpretación del significado de términos técnicos
- Descripción de operaciones de preparación de un soporte para aplicar un revestimiento.
- Relación de causas y efectos en los defectos habituales.
- Descripción de los materiales, equipos y técnicas innovadores en tratamiento de soportes.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Aplicación de técnicas de saneamiento y limpieza a soportes

- Aplicación de tratamiento de limpieza mediante, raspado, cepillado y/o desengrasado, a elementos de mortero con manchas de aceites y grasas.
- Aplicación de tratamiento de limpieza mediante decapantes y raspado a paramentos pintados y/o empapelados.
- Aplicación de tratamiento de protección mediante enmascaramiento y/o cubrición de superficies en contacto o próximas con elementos a revestir.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros

Aplicación de técnicas de regularización y mejora de adherencia a soportes

- Descripción de las condiciones de ejecución, calidad y/o seguridad de un tajo dado.
- Ejecución de un tratamiento de regularización con plastecidos y vendas a elementos de fábrica irregulares y degradados.
- Aplicación un tratamiento de adherencia mediante picado, mallas y/o salpicado de cemento a paramentos lisos de hormigón.
- Ejecución de una capa de nivelación en suelos interiores.
- Disposición de guardavivos en las aristas de elementos a revestir.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros

Tratamiento de soportes para revestimientos

- Tipos de revestimientos: continuos, discontinuos, en láminas, pinturas.
- Tipos de superficies para revestimiento: cerámicas, metálicas, de yeso, de morteros y otras.
- Relaciones de los revestimientos con otros elementos y tajos de obra.
- Condiciones previas del soporte: estabilidad, resistencia, estanqueidad, temperatura.
- Tipos de tratamientos previos: de saneamiento; de limpieza; de regularización y de adherencia.
- Tratamiento de contornos.
- Equipos: tipos y funciones.

Tratamientos de saneamiento y limpieza de soportes para revestimientos

- Estado y condiciones previas del soporte: humedad, limpieza, acabados preexistentes, contornos, instalaciones.
- Patología: manchas, humedades, mohos, eflorescencias, óxidos, herrumbres y calaminas.
- Materiales: tipos, funciones y propiedades.
- Tratamientos de saneamiento: fungicidas, impermeabilizantes.
- Tratamientos de limpieza: lavado, cepillado, raspado, lijado, decapado.
- Tratamiento de contornos: enmascaramiento, cubrición.
- Manipulación y tratamiento de residuos.
- Defectos de ejecución habituales: causas y efectos.
- Riesgos ambientales.
- Materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.

Ejecución de tratamientos de regularización y adherencia de soportes para revestimiento

- Estado, condiciones previas del soporte: continuidad, regularidad, planeidad, acabados previos.
- Condiciones para la adherencia y agarre de las mezclas.
- Patología: grietas y fisuras, desconchados, despegue de piezas.
- Materiales para tratamientos de regularización y adherencia: tipos, funciones y propiedades.
- Tratamientos de regularización: raspado, lijado, plastecido, vendado, nivelación de suelos, colocación de guardavivos.
- Tratamientos de adherencia: picado, mallas, salpicados de lechada de cemento.
- Procesos y condiciones de manipulación y tratamiento de residuos.
- Defectos de ejecución habituales: causas y efectos.
- Riesgos ambientales.
- Materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.

El nivel de impartición de estos contenidos debe ser el suficiente para que su dominio facilite el

desempeño profesional descrito en la unidad de competencia asociada al módulo, con los medios de producción y la información de entrada descritos, todo ello en contextos y situaciones profesionales no excepcionales

Requisitos básicos del contexto formativo

1. Espacios e instalaciones

Aula polivalente de un mínimo de 2 m² por alumno.

Taller de técnicas de construcción de 135 m²

2. Equipamientos

Paletas, niveles, plomadas, escuadras y cintas métricas. Talochas, llanas, reglas, fratases. Macetas, punteros, cinceles, mazas de goma. Rasquetas, rascadores, espátulas, lijas, cepillos de limpieza. Decapantes. Productos detergentes, hidrófugos y fungicidas, masillas y productos de plastecido, desincrustantes. Máquina de chorreo. Hidrolimpiadoras. Accesorios de máquinas, depósitos y compresores. Mallas, vendas adhesivas. Cobertores, trapos, cortadores, cintas adhesivas. Gavetas, espuelas, cubos, cuezos, artesas, pastera. Morteros y pastas preparados. Morteros y pastas autonivelantes. Guardavivos. Arcos de sierra. Medios de protección individual y colectiva. Medios auxiliares. Instalaciones provisionales.

3. Perfil profesional del formador

- a) Dominio de los conocimientos y las técnicas relacionadas con el saneamiento y regularización de soportes para revestimiento en construcción, que se acreditará mediante una de las formas siguientes:
 - Formación académica de Técnico Superior o de otras de superior nivel relacionadas con este campo profesional.
 - Experiencia profesional de un mínimo de tres años en el campo de las competencias relacionadas con este módulo formativo.
- b) Competencia pedagógica acreditada de acuerdo con lo que establezcan.

4. Módulo formativo: **ENFOSCADOS Y GUARNECIDOS “A BUENA VISTA”**

Asociado a la unidad de competencia: Realizar enfoscados y guarnecidos “a buena vista”.

Contenidos e indicadores de nivel de logro

Descripción de los procesos de ejecución de revestimientos continuos conglomerados.

- Explicación de la función de los revestimientos continuos conglomerados.
- Reconocimiento de un revestimiento presentado: propiedades y tipo de mezcla.
- Relación de tipos de revestimientos continuos conglomerados y su campo de aplicación.
- Interpretación de términos técnicos.
- Enumeración de condiciones previas, de soporte, método y secuencia de trabajos para realizar enfoscados y/o guarnecidos.
- Descripción de las operaciones de preparación de un soporte de tipo y estado determinados.
- Relación causas y efectos en los defectos habituales en la ejecución de enfoscados y guarnecidos "a buena vista".
- Descripción de factores de innovación tecnológica en obras de revestimientos continuos conglomerados.

Aplicación de la técnica de "a buena vista" a la realización de enfoscados y guarnecidos

- Descripción de las condiciones de ejecución, calidad y/o seguridad de un tajo dado.
- Descripción del tratamiento a efectuar en los empalmes de jornadas sucesivas.
- Descripción del tratamiento a efectuar en juntas estructurales.
- Explicación del efecto de las condiciones ambientales sobre la ejecución de distintos tipos de revestimientos continuos.
- Realización de un guarnecido con proyección manual respetando espesor de la aplicación, tratando adecuadamente las aristas y rincones.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Revestimientos continuos conglomerados

- Tipos de revestimientos: continuos, discontinuos, en láminas, pinturas. Funciones.
- Tipos de revestimientos continuos conglomerados: Enfoscados, revocos, guarnecidos, tendidos de yeso, enlucidos. Revestimientos monocapa. Propiedades.

- Tipos y condiciones del soporte: estabilidad, resistencia, estanqueidad, temperatura.
- Relaciones de los revestimientos con otros elementos y tajos de obra.

Ejecución de enfoscados y guarnecidos "a buena vista"

- Procesos y condiciones de ejecución de enfoscados "a buena vista": Suministro. Control de humedad del soporte. Colocación de reglas o miras. Proyección de la masa. Extendido. Raseado. Llagueado de juntas propias. Empalme. Curado. Espesor. Distancia entre juntas propias. Planeidad. Desplome.
- Procesos y condiciones de ejecución de guarnecidos "a buena vista": Suministro. Control de humedad del soporte. Colocación de reglas o miras. Proyección de la pasta. Extendido. Raseado. Tratamiento de juntas estructurales. Empalme. Espesor. Planeidad. Desplome.
- Condiciones ambientales.
- Procesos y condiciones de manipulación y tratamiento de residuos.
- Defectos de ejecución: causas y efectos.
- Equipos: Tipos y funciones. Selección, comprobación y manejo. Instalaciones provisionales. Mantenimiento, conservación y almacenamiento.
- Riesgos ambientales.
- Factores de innovación tecnológica: Materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.

El nivel de impartición de estos contenidos debe ser el suficiente para que su dominio facilite el desempeño profesional descrito en la unidad de competencia asociada al módulo, con los medios de producción y la información de entrada descritos, todo ello en contextos y situaciones profesionales no excepcionales

Requisitos básicos del contexto formativo

1. Espacios e instalaciones

Aula polivalente de un mínimo de 2 m² por alumno.

Taller de técnicas de construcción de 135 m²

2. Equipamientos

Paletas, niveles, plomadas, escuadras y cintas métricas. Talochas, llanas, reglas, fratases. Miras y cordeles. Máquinas de proyección de morteros y pastas. Accesorios de máquinas, depósitos y compresores. Palas, carretillas, gavetas, espuestas, cubos, cuezos, artesas, pastera. Morteros y pastas preparados. Medios de protección individual y colectiva. Medios auxiliares. Instalaciones provisionales.

3. Perfil profesional del formador

- a) Dominio de los conocimientos y las técnicas relacionadas con la realización de enfoscados y guarnecidos "a buena vista", que se acreditará mediante una de las formas siguientes:
 - Formación académica de Técnico Superior o de otras de superior nivel relacionadas con este campo profesional.
 - Experiencia profesional de un mínimo de tres años en el campo de las competencias relacionadas con este módulo formativo.
- b) Competencia pedagógica acreditada de acuerdo con lo que establezcan.

5. Módulo formativo: PINTURA Y MATERIALES DE IMPRIMACIÓN Y PROTECTORAS EN CONSTRUCCIÓN

Asociado a la unidad de competencia: Aplicar imprimaciones y pinturas protectoras en construcción.

Contenidos e indicadores de nivel de logro

Descripción de los procesos de ejecución de pinturas: tratamiento de soportes, tipos de pinturas y propiedades

- Función de las pinturas en construcción.
- Reconocimiento del tipo de una pintura ejecutada sobre un soporte presentado: modo de aplicación y propiedades .
- Descripción de las condiciones previas, del soporte, método y secuencia de trabajos.
- Relación de imprimaciones y pinturas de protección y su campo de aplicación.
- Relación de pinturas de acabado y su campo de aplicación.
- Interpretación de términos técnicos.

- Preparación de un soporte de tipo y estado determinados, sobre el que se aplicará una pintura de tipo dado.
- Relación causas y efectos en los defectos habituales en la pintura de imprimación y protectora.

Descripción y almacenamiento de mezclas genéricas de pinturas y plastecidos

- Clasificación de los componentes de las pinturas según su función: aglutinantes, aditivos, pigmentos...
- Descripción de las condiciones que indican el mal estado de las pinturas.
- Manipulación y almacenaje de las mezclas.
- Descripción del efecto de las condiciones ambientales sobre la elaboración y propiedades de las mezclas.

Aplicación de imprimaciones y pinturas protectoras mediante técnicas, rodillo o brochas

- Condiciones de ejecución, calidad y/o seguridad de un tajo dado.
- Definición del efecto de las condiciones ambientales sobre la aplicación por distintos medios de imprimaciones y pinturas.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Pinturas de construcción

- Tipos de pinturas: Pinturas acuosas: al temple, a la cal, al cemento, al silicato, plásticas y acrílicas. Pinturas no acuosas: grasas, sintéticas.
- Tratamientos especiales: impermeabilizantes, intumescentes, protectores de fachada, bituminosos. Imprimaciones.
- Tipos de soportes adecuados.
- Relaciones de las pinturas con otros elementos y tajos de obra. Propiedades de las pinturas.
- Condiciones previas del soporte: estabilidad, resistencia, estanqueidad, temperatura.
- Composición y dosificación según aplicaciones y recomendaciones de fabricantes.
- Sellos de calidad y marcas homologadas.

Tratamientos de imprimación y protectores

- Procesos y condiciones de manipulación y almacenamientos de pinturas y mezclas: Identificación y control de componentes. Dosificación en peso y volumen, correcciones de dosificación. Agitación. Mezclado con medios manuales y mecánicos. Llenado de contenedores. Almacenamiento y manipulación de envases. Condiciones ambientales para la preparación y elaboración de mezclas.
- Procesos y condiciones de aplicación de pinturas protectoras e imprimaciones: Suministro. Control de humedad del soporte. Aplicación mediante rodillo o brocha. Secado. Espesor de la película. Regularidad. Condiciones ambientales para la aplicación de imprimaciones y pinturas protectoras.
- Equipos para tratamientos de saneamiento y limpieza: Tipos: funciones.
- Riesgos ambientales.

El nivel de impartición de estos contenidos debe ser el suficiente para que su dominio facilite el desempeño profesional descrito en la unidad de competencia asociada al módulo, con los medios de producción y la información de entrada descritos, todo ello en contextos y situaciones profesionales no excepcionales

Requisitos básicos del contexto formativo

1. Espacios e instalaciones

Aula polivalente de un mínimo de 2 m² por alumno.
Taller de técnicas de construcción de 135 m²

2. Equipamientos

Pinceles, paletinas, brochas, rodillos y cepillos de limpieza. Mezcladores, dosificadores, artesas, cubetas y cubos. Componentes para pinturas a mezclar en obra. Mezclas preparadas de pinturas. Imprimaciones. Pinturas especiales: impermeabilizantes, intumescentes, protectoras de fachada y otras. Pistolas atomizadoras por aire, sin aire y mixta. Accesorios de máquinas: depósitos y compresores y otros. Medios de protección individual y colectiva. Medios auxiliares. Instalaciones provisionales.

3. Perfil profesional del formador

- a) Dominio de los conocimientos y las técnicas relacionadas con la aplicación de imprimaciones y pinturas protectoras en construcción, que se acreditará mediante una de las formas siguientes:

- Formación académica de Técnico Superior o de otras de superior nivel relacionadas con este campo profesional
 - Experiencia profesional de un mínimo de tres años en el campo de las competencias relacionadas con este módulo formativo.
- b) Competencia pedagógica acreditada de acuerdo con lo que establezcan.

6. Crédito formativo: **OBRAS DE FÁBRICA PARA REVESTIR**

Asociado a la unidad de competencia: Construir fábricas para revestir

Contenidos e indicadores de nivel de logro

Descripción de los procesos de obras de fábrica para revestir.

- Descripción de los tipos de fábricas para revestir según componentes y funciones.
- Descripción del método y secuencia de trabajos para levantar una fábrica para revestir sobre un replanteo definido.
- Relación causas y efectos en los defectos de ejecución.
- Identificación de componentes, mezclas de agarre y aparejo, describiendo la trabazón en encuentros y puntos singulares.
- Descripción de los materiales, equipos y técnicas innovadores.

Descripción y construcción de fábricas para revestir, de ladrillo y bloque, respetando el replanteo.

- Definición de las condiciones de ejecución, calidad y seguridad de un determinado tajo.
- Repartición de piezas en seco sobre referencias de replanteo, respetando el aparejo especificado y minimizando los recortes de piezas necesarios.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Fábricas a revestir de albañilería

- Tipos de fábricas de albañilería.
- Materiales para fábricas a revestir: mezclas de agarre y relleno; ladrillos cerámicos (perforados y huecos); bloques cerámicos y ladrillos huecos de gran formato; bloques prefabricados de hormigón y aligerados; piezas especiales.
- Sellos de calidad y marcas homologadas en materiales de albañilería.
- Equipos para fábricas a revestir: tipos y funciones.
- Materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.

Fábricas a revestir de ladrillo y bloque

- Relaciones de fábricas y otros elementos de obra.
- Procesos y condiciones de ejecución de fábricas a revestir de ladrillo y bloque: suministro; preparación y humectación de piezas; reparto en seco; colocación; enjarje; protección contra lluvia, helada y calor; protecciones contra la humedad; recibido de cercos, precercos, marcos y cargaderos; arriostramiento provisional; limpieza.
- Procesos y condiciones de calidad en fábricas a revestir de ladrillo y bloque: replanteo; aparejo; planeidad; desplome; horizontalidad de hiladas; espesor de juntas; aplomado de llagas; juntas de dilatación; enjarjes en encuentros; limpieza y apariencia.
- Defectos de ejecución habituales: causas y efectos.

Seguridad, salud y prevención de riesgos específicos de la profesión.

- Definición de los trabajos: Colocación de revestimientos interiores y exteriores. Revestimientos continuos, fachadas (fábrica de ladrillo y revestimientos de cemento), solados.
- Técnicas preventivas básicas: Aplicación del plan de seguridad y salud en la tarea concreta. Evaluación de riesgos en el caso de que no exista plan. Protecciones colectivas (colocación, usos, obligaciones y mantenimiento). Protecciones individuales (colocación, usos, obligaciones y mantenimiento).
- Medios auxiliares, equipos y herramientas: Andamios, borriquetas, plataformas de trabajo, pasarelas, máquinas de corte, pequeño material, equipos portátiles y herramientas, etc.
- Verificación, identificación y vigilancia del lugar de trabajo y su entorno: Riesgos y medidas preventivas necesarias. Conocimiento del entorno del lugar de trabajo. Planificación de las tareas desde un punto de vista preventivo. Manipulación de los productos químicos. Fichas de datos de seguridad. Simbología.
- Interferencias entre actividades: Actividades simultáneas o sucesivas.

- Derechos y obligaciones: Marco normativo general y específico. Organización de la prevención. Fomento de la toma de conciencia sobre la importancia de involucrarse en la prevención de riesgos laborales. Participación, información, consulta y propuestas.

El nivel de impartición de estos contenidos debe ser el suficiente para que su dominio facilite el desempeño profesional descrito en la unidad de competencia asociada al módulo, con los medios de producción y la información de entrada descritos, todo ello en contextos y situaciones profesionales no excepcionales

Requisitos básicos del contexto formativo

1. Equipamientos

Paletas, niveles, plomadas, escuadras y cintas métricas. Miras y cordeles. Palas, carretillas, gavetas, espuelas y cubos. Morteros y pastas. Ladrillos cerámicos. Ladrillos silocalcáreos. Cortadoras. Bloques de hormigón prefabricados. Bloques cerámicos y bloques aligerados. Aislantes térmicos y acústicos para trasdosado de cerramientos. Cargaderos. Medios de protección individual y colectiva. Medios auxiliares. Instalaciones provisionales.

2. Perfil profesional del formador

- a) Dominio de los conocimientos y las técnicas relacionados con la construcción de fábricas para revestir, que se acreditará mediante una de las formas siguientes:
 - Formación académica de Técnico Superior o de otras de superior nivel relacionadas con este campo profesional.
 - Experiencia profesional de un mínimo de 3 años en el campo de las competencias relacionadas con este módulo formativo.
- b) Competencia pedagógica acreditada de acuerdo con lo que establezcan.

7. Crédito Formativo: **TRATAMIENTOS AUXILIARES EN REVESTIMIENTOS CON PIEZAS CERÁMICAS**

Asociado a la unidad de competencia: Preparar piezas y tratar superficies en revestimientos con piezas rígidas.

Contenidos e indicadores a nivel de logro

Descripción de las tareas auxiliares de ejecución de alicatados y solados.

- Relación de los distintos revestimientos con piezas cerámicas precisando los paramentos de aplicación y sus sistemas de fijación.
- Reconocimiento de el material (azulejo, baldosa...), indicando propiedades frente a corte y taladrado.
- Descripción de la función de los puentes de unión en los solados y alicatados.
- Interpretación de los términos técnicos utilizados.
- Secuenciación de trabajos en la ejecución de solados y alicatados.
- Descripción de métodos y secuencia de trabajo para la imprimación de un soporte.
- Descripción de métodos y secuencia de trabajo para ejecutar el rejuntado.
- Relación causas y efectos en los defectos de ejecución.

Aplicación de técnicas de imprimación de soportes con brochas y rodillos para su revestimiento por alicatado y solado.

- Interpretación de las condiciones de ejecución, calidad y/o seguridad y detección de los errores.
- Realización de imprimación preparatoria de un soporte de hormigón para la ejecución de un solado impermeabilizado.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Aplicación de técnicas de acabado de alicatados y solados.

- Interpretación de las condiciones de ejecución, calidad y/o seguridad y detección de los errores
- Realización del rejuntado de una superficie alicatada o solada con cerámica porosa, utilizando una pasta o mortero pigmentado, completando el mismo con el llagueado y limpieza.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Tratamientos auxiliares en revestimiento de interiores con piezas cerámicas

- Tipos de revestimientos con piezas cerámicas: Solados, alicatados. Sistemas de fijación.

- Tipos de materiales en piezas cerámicas: azulejos, pavimento de gres, gres porcelánico, baldosín catalán, gres rústico, barro cocido.
- Tipos de piezas según geometría: normales (baldosas, placas y otras), piezas complementarias (cenefas, listelos y otras) y especiales (rodapiés, cubrecantos, mamperlán y otras).
- Conformado de piezas: corte, taladro, ingleteado.
- Imprimitaciones: tipos de resinas (epoxídicas, de metacrilato, de poliuretano y acrílicas); función de las imprimaciones en solados y alicatados; condiciones previas del soporte (estabilidad, humedad, limpieza); capas de la imprimación (de sellado, antihumedad, consolidación, adherencia, mallas, siembras de áridos).
- Rejuntado: pastas y morteros de rejuntado; productos de limpieza y protección de piezas

Ejecución de tratamientos auxiliares en revestimientos con piezas cerámicas

- Procesos y condiciones de ejecución de cortes y taladros en piezas cerámicas: medida y definición geométrica de cortes, ingletes y taladros; condiciones de continuidad de motivos decorativos en paños adyacentes.
- Procesos y condiciones de aplicación de pinturas protectoras e imprimaciones.
- Procesos (limpieza y relleno de juntas, llagueado...) y condiciones de ejecución de rejuntados: condiciones previas de las juntas, condiciones ambientales; condiciones de las superficies.
- Equipos: tipos y funciones
- Defectos de ejecución habituales: causas y efectos.
- Riesgos ambientales.
- Materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.

El nivel de impartición de estos contenidos debe ser el suficiente para que su dominio facilite el desempeño profesional descrito en la unidad de competencia asociada al módulo, con los medios de producción y la información de entrada descritos, todo ello en contextos y situaciones profesionales no excepcionales

Requisitos básicos del contexto formativo

1. Equipamientos

Escuadra graduable, cinta métrica y flexómetros. Máquinas cortadoras manuales y eléctricas, accesorios para cortes en serie. Taladradoras manuales y eléctricas. Rodeles, brocas de carburo de tungsteno, punzón inglete. Discos y brocas de diamante. Bloque abrasivo, plantilla de formas, marcador de agujeros. Martillos de alicatador, mazas y cortafíos, tenazas. Rasquetas, rascadores, espátulas. Llagueros, paletas. Llanas de goma de filo vivo pistola extrudidora recargable. Brochas, rodillos, cepillos de limpieza, esponjas, esponjas duras, paños. Cubos, gavetas, espuestas. Pastas, morteros y materiales de rejuntado cementosos y de resinas de reacción. Productos químicos de limpieza y protección de superficies cerámicas. Materiales de imprimación, arena de sílice. Productos químicos de pulido y abrillantado. Pulidoras, abrillantadoras. Piedras de desbastado, piedras de pulido, estropajo metálico. Medios de protección individual y colectiva. Medios auxiliares. Instalaciones provisionales. Andamios de borriqueta. Baldosas cerámicas, mosaico premontado, terrazo

2. Perfil profesional del formador

- a) Dominio de los conocimientos y las técnicas relacionadas con tratamientos auxiliares en alicatados y solados, que se acreditará mediante una de las formas siguientes:
 - Formación académica mínima de Técnico Superior relacionada con este campo profesional
 - Experiencia profesional de un mínimo de 3 años en el campo de las competencias relacionadas con este módulo formativo.
- b) Competencia pedagógica acreditada de acuerdo con lo que establezcan.

8. Crédito formativo: EJECUCIÓN DE ALICATADOS CERÁMICOS

Asociado a la unidad de competencia: Ejecutar alicatados y chapados

Contenidos e indicadores de nivel de logro

Análisis de los trabajos de alicatado con materiales cerámicos. Modalidades de ejecución y campos de aplicación

- Clasificación de alicatados según revestimiento y agarre de los campos de aplicación.
- Reconocimiento y enumeración de estancias y elementos constructivos susceptibles de alicatar.
- Descripción de la secuencia de trabajo.
- Reconocimiento de tipos y materiales de baldosas cerámicas y no cerámicas.

- Interpretación de la codificación del embalaje para el tipo de baldosas servidas y marcado CE.
- Enumeración de las características de las piezas, describiendo su influencia en el aspecto final de la superficie revestida.
- Identificación de los riesgos laborales y ambientales.
- Relación de causas de los defectos y disfunciones habituales.

Análisis del estado de los soportes y las superficies de colocación: adecuación a los materiales y la técnica prevista de ejecución

- Enumeración y reconocimiento a partir de muestras los distintos materiales soporte.
- Descripción de las características y propiedades de los soportes y superficies para cada técnica de colocación de alicatados con adherencia mixta.
- Identificación de los defectos y disfunciones en soportes, capas intermedias, recrecidos.
- Descripción de las comprobaciones a efectuar sobre las superficies para alicatado, la carpintería, las preinstalaciones y el equipamiento fijo.
- Relación de las condiciones ambientales y del soporte (temperatura y humedad).
- Descripción de los tipos de juntas de movimiento, las condiciones de entrega de las estructurales, y la ubicación y características de perimetrales e intermedias.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Selección y dosificación de los materiales de agarre (pastas, morteros y adhesivos) y de rejuntado. Propiedades en fresco

- Compatibilidad del material de agarre o rejuntado con el tipo de alicatado y los materiales del soporte .
- Interpretación de etiquetado de conglomerantes y adhesivos.
- Comparación de las propiedades en fresco de dos morteros de igual composición y distinta dosificación.
- Identificación de los material de rejuntado y sus características, con las baldosas, las condiciones ambientales y las exigencias de uso .
- Cálculo del volumen total de material de agarre y rejuntado necesario.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Realización del replanteo de las baldosas y conformado de piezas según la geometría de los soportes y el proyecto

- Identificación de los tipos de aparejo y descripción de las ventajas o inconvenientes de los mismos en función de las condiciones del soporte y de las piezas.
- Realización del cálculo de material de revestimiento necesario en distintos supuestos prácticos.
- Determinación de las necesidades de taladrado de piezas según plano y croquis.
- Descripción de las comprobaciones de aspecto y tolerancias dimensionales en la recepción de las baldosas y piezas.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Colocación de alicatado en capa fina o media con adhesivos a junta abierta

- Identificación de las condiciones ambientales y de entrega de la superficie de colocación.
- Identificación de los requisitos funcionales con el tipo de adhesivo y la técnica.
- Precisión en el método y secuencia de trabajo, incluyendo el rejuntado, limpieza final y protección de alicatados.
- Descripción de la técnica de ejecución de simple o doble encolado y la colocación a junta abierta, y precisión en las especificidades en la colocación de mosaico premontado y sobre soportes prefabricados (placas de yeso laminado).
- Precisión de las causas de los defectos de los trabajos, particularizando para los casos del mosaico premontado y de los soportes prefabricados.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Trabajos de alicatado

- Tipos de alicatados: alicatados instalados por adherencia directa (en capa fina y media), alicatados con mosaicos (teselas premontadas en paneles), alicatados sobre recrecidos especiales (con aislamientos y/o impermeabilización), alicatados especiales, (sobre soportes prefabricados, de alta resistencia mecánica, de alta resistencia y/o impermeabilidad químicas, resistentes a ciclos de hielo/deshielo, bactericidas y resistentes al crecimiento del moho, autolimpiables y otros).
- Campos de aplicación: según uso de la edificación; según requerimientos funcionales; según tipo de soportes; en función de las tendencias.

- Materiales para alicatar: tipos comerciales y grupos de producto según la normativa europea e internacional (baldosas cerámicas, mosaico premontado, laminados cerámicos piezas especiales de diferente naturaleza y función); formatos; propiedades; información en etiquetas y marcado de embalajes.
- Organización del tajo: relaciones con otros elementos y tajos de obra.
- Riesgos ambientales.
- Equipos para alicatado: tipos y funciones.

Soportes para alicatado

- Estructura del soporte: soporte base resistente, capas intermedias (recrecidos de mortero y pastas, recrecidos sobre capas de aislamiento, capas de impermeabilización), puente de unión (imprimaciones, mallazos de refuerzo).
- Superficies de colocación: cerámicas, de hormigón, yeso, morteros y yeso laminado.
- Tipos de aislamientos: media y baja compresibilidad.
- Tipos de impermeabilizaciones en interiores: líquidas y en láminas.
- Condiciones del soporte: del base resistente, de capas de recrecido; de capas de aislamiento; de adherencia de la superficie; de la superficie de colocación; geométricas entre superficies de colocación; de elementos asociados al soporte (ubicación, nivel, aplomado, perpendicularidad y otras condiciones de instalaciones, carpinterías, equipamientos, mobiliario fijo).
- Diagnóstico de soportes: compatibilidad con los materiales de agarre y técnicas de colocación, tratamientos de adecuación de soportes, medidas correctoras.
- Juntas de movimiento del soporte: tipos (estructurales, intermedias, perimetrales); funciones y características; materiales de relleno y sellado de juntas; juntas de especiales prestaciones.

Materiales de agarre y rejuntado para alicatados

- Materiales de agarre: tipos (adhesivos cementosos, adhesivos de resinas de reacción, adhesivos de resinas en dispersión); tipos de componentes (tipos y granulometría de áridos; tipos de conglomerantes, tipos de adhesivos, codificación y marcado CE de los componentes).
- Materiales de rejuntado: tipos, codificación y características.
- Condiciones de mezclas: composición, dosificación, consistencia, vida útil, homogeneidad, adherencia al soporte, adherencia con aislamientos e impermeabilizaciones, resistencia mecánica y química.

Replanteos en alicatados

- Modularidad y combinabilidad en revestimientos modulares rígidos.
- Selección de aparejos: tipos; tendencias actuales; influencia de las tolerancias dimensionales de las piezas; condiciones apropiadas del soporte; optimización de material.
- Tratamiento de encuentros y cambios de plano: piezas especiales; criterios de posición de los cortes; ingleteado; tratamiento de arranques, parte superior y cambios de plano .
- Tratamiento de equipamientos e instalaciones: necesidades de taladrado; tratamiento de registros; ubicación de perforaciones en piezas.
- Planos y croquis.

Alicatados en capa fina y media

- Comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados.
- Selección del adhesivo y del material de rejuntado: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas. Trabajabilidad (tiempo abierto y descuelgue) del adhesivo.
- Comprobación de piezas. Replanteo. Colocación de piezas: sentido de avance. Juntas propias. Sellado de juntas de movimiento. Limpieza previa a endurecido.
- Calidad final: planeidad, aplomado, alineación de juntas, limpieza.
- Calidad de mosaicos premontados: planeidad, aplomado, alineación y homogeneidad de juntas entre piezas y teselas, limpieza. Prueba de luz tangencial.

El nivel de impartición de estos contenidos debe ser el suficiente para que su dominio facilite el desempeño profesional descrito en la unidad de competencia asociada al módulo, con los medios de producción y la información de entrada descritos, todo ello en contextos y situaciones profesionales no excepcionales

Requisitos básicos del contexto formativo

1. Medios de producción

Flexómetros, plomadas, niveles de burbuja, niveles de manguera de agua, nivel láser, cintas métricas. Reglas de madera, metálicas de 1 y 2 m, cuñas para calzar. Escuadras. Miras, hilo de atirantar y color,

cordeles. Llanas, llanas dentadas o peines, paletas, paletines, llagueros. Gavetas, espuestas, cubos, cuezos, artesas. Mazas de goma, tenazas alicatador. Ventosas. Crucetas y cuñas para separación de baldosas. Separadores. Diferentes tipos de baldosas cerámicas y de otros materiales (vitrocerámicos, aglomerados de resinas, metálicos, compuestos y otros materiales rígidos). Mosaico cerámico y vítreo premontado. Morteros. Adhesivos cementosos, de resinas en dispersión y de resinas de reacción. Lechadas y boradas para chapados. Impermeabilizaciones líquidas y bandas de cambio de plano. Malla de fibra de vidrio. Prefabricados para juntas de movimiento, cantoneras y entregas a equipamiento fijo. Productos para relleno de juntas de movimiento. Masillas de silicona, poliuretano y poliuretano/brea. Cinta adhesiva. Medios de protección individual y colectiva.

2. Perfil profesional del formador

- a) Dominio de los conocimientos y las técnicas relacionadas con los alicatados en el sector de la construcción, que se acreditará mediante una de las formas siguientes:
 - Formación académica mínima de Técnico Superior (en Formación Profesional o Enseñanzas Artísticas) relacionadas con este campo profesional.
 - Experiencia profesional de un mínimo de 3 años en el campo de las competencias relacionadas con este módulo formativo.
- b) Competencia pedagógica acreditada de acuerdo con lo que establezcan.

9. Crédito formativo: **EJECUCIÓN DE SOLADOS CERÁMICOS**

Asociado a la unidad de competencia: Ejecutar solados con piezas rígidas

Contenidos e indicadores de nivel de logro

Análisis de los trabajos de solado con materiales cerámicos. Modalidades de ejecución y campos de aplicación

- Clasificación de los solados según el material de revestimiento y agarre y de los campos de aplicación.
- Enumeración de estancias y elementos constructivos para recibir solado con piezas cerámicas.
- Descripción de la secuencia de trabajo en la ejecución de solados cerámicos.
- Reconocimiento de los tipos y materiales de baldosas cerámicas y no cerámicas.
- Interpretación de la codificación del embalaje para el tipo de baldosas servidas y su marcado.
- Enumeración de las características de las piezas describiendo su influencia en el aspecto final de la superficie revestida.
- Identificación de los riesgos laborales y ambientales habituales.

Análisis de soportes y superficies de colocación adecuando los materiales y la técnica prevista en la ejecución de los solados cerámicos

- Enumeración y reconocimiento a partir de muestras presentadas los distintos materiales soporte para solados cerámicos.
- Descripción de las características y propiedades de los distintos tipos de soportes y superficies de colocación para cada técnica de colocación.
- Identificación de los defectos y disfunciones en los soportes.
- Descripción de las comprobaciones a efectuar sobre las superficies para solado, las preinstalaciones y el equipamiento fijo.
- Relación de las condiciones ambientales y del soporte (temperatura y humedad).
- Descripción de los tipos de juntas de movimiento, las condiciones de entrega de las estructurales y la ubicación y características de perimetrales e intermedias.

Realización del replanteo de baldosas y conformado de piezas en función de la geometría de los soportes y el proyecto

- Identificación de los tipos de aparejo y descripción de las ventajas o inconvenientes de los mismos en función de las condiciones del soporte y de las piezas.
- Cálculo de la cantidad de material para distintos formatos de piezas y aparejos.
- Determinación de las necesidades de taladrado y corte de piezas según plano o croquis.
- Descripción de las comprobaciones de aspecto y tolerancias dimensionales en la recepción de las baldosas.

Colocación de solados cerámicos “al tendido” y “punta paleta” a junta abierta en capa gruesa

- Identificación de condiciones ambientales, tipos de piezas, tipos de soportes. y los requisitos que desaconsejen esta técnica de colocación.

- Precisión del método y secuencia de trabajo con morteros de cemento, incluyendo la realización de la capa de desolidarización y las operaciones de rejuntado, limpieza y protección de solados.
- Descripción de la colocación “al tendido” y a “punta de paleta” en la técnica a capa gruesa.
- Precisión de las causas de los defectos y disfunciones.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Aplicación de colocación de solado a junta abierta en capa fina o media con adhesivos.

- Identificación de las condiciones ambientales, de la superficie de colocación y la estabilidad del soporte, para la selección de los adhesivos compatibles con la técnica en capa fina o media.
- Identificación de los requisitos funcionales (resistencia: mecánica, a la pérdida de aspecto derivada de manchas, rayados y abrasiones, química, a ciclos de hielo/deshielo, u otras especiales).
- Precisión del método y secuencia de trabajo, incluyendo el rejuntado, limpieza final y protección de solados.
- Descripción de la técnica de ejecución en capa fina con adhesivos de resinas de reacción, el simple o doble encolado y la colocación a junta abierta, y precisión de las especificidades en la colocación de mosaico premontado.
- Relación de las causas de los defectos y disfunciones de los trabajos.
- Identificación del equipamiento para la colocación de solados en capa fina: los equipos de los adhesivos y las llanas dentadas.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Trabajos de solado con piezas cerámicas

- Tipos de solados con piezas cerámicas: solados instalados por adherencia directa (en capa gruesa y en capa fina o media), solados de mosaico (teselas premontadas en paneles de cerámica), solados sobre recrecidos especiales (con aislamiento acústico de baja compresibilidad o impermeabilización), solados especiales (de alta resistencia mecánica, de estanquidad y resistencia químicas, con calefacción radiante, conductivos, sobreelevados).
- Campos de aplicación: según uso de la edificación; según requerimientos funcionales; según el tipo de soportes.
- Materiales para solar: tipos comerciales y grupos de producto según la normativa (baldosas cerámicas, mosaico premontado, rodapiés y piezas especiales de entrega, juntas de movimiento prefabricadas); formatos; propiedades; codificación según CE, información en etiquetas y marcado de embalajes.
- Organización del tajo: relaciones con otros elementos y tajos de obra,.
- Riesgos ambientales.
- Equipos para solado con piezas cerámicas: tipos y funciones.

Soportes para solados con piezas cerámicas

- Estructura del soporte: soporte base resistente, capas intermedias .
- Superficies de colocación: de hormigón, morteros (de cemento y mixtos), superficies de cerámica (pavimentos preexistentes), terrazo.
- Tipos de aislamientos acústicos: de baja compresibilidad, en láminas y placas.
- Tipos de impermeabilizaciones en interiores: líquidas y en láminas.
- Condiciones del soporte: del soporte base resistente, de las capas de recrecido; de las capas de aislamiento; de adherencia de la superficie de colocación, de la superficie de colocación; geométricas entre superficies que se interponen (perpendicularidad); de elementos asociados al soporte (ubicación, nivel, perpendicularidad y otras condiciones de instalaciones, carpinterías, equipamientos, mobiliario fijo).
- Diagnóstico de soportes: compatibilidad con los materiales y técnicas de colocación.
- Juntas de movimiento: tipos (estructurales, intermedias, perimetrales); funciones y características; materiales de relleno y sellado de juntas; juntas de especiales prestaciones (resistencia y estanquidad químicas).

Replanteos para solados con piezas cerámicas.

- Selección de aparejos: tipos; tendencias actuales.
- Definición de la cota de nivel de entrega del solado: cota primaria de referencia y cotas secundarias.
- Tratamiento de equipamientos e instalaciones: necesidades de taladrado; tratamiento de registros; ubicación de perforaciones en piezas.
- Planos y croquis para solados cerámicos modulares.

Solados en capa gruesa

- Modalidades: “al tendido” y “a punta de paleta”.

- Comprobaciones y replanteo previos del soporte y elementos asociados.
- Selección y dosificación del material de agarre y de rejuntado: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas.
- Comprobación de piezas: control dimensional, selección del aparejo y de la anchura de la junta de colocación.
- Colocación de capa de desolidarización: control de la humedad y granulometría de áridos u otros materiales, extensión de la capa con un grosor uniforme.
- Colocación al tendido: colocación de reglas y tientos, preparación y ejecución del puente de unión, colocación de las piezas, sentido de avance, juntas propias, sellado de juntas de movimiento, limpieza previa a endurecido, colocación en su caso de rodapié, rejuntado y limpieza final.
- Colocación a punta de paleta: dosificación y preparación del mortero de cemento, control de consistencia y trabajabilidad, colocación de reglas y tientos, colocación de piezas, sentido de avance, juntas propias, sellado de juntas de movimiento, limpieza previa a endurecido, colocación en su caso de rodapié, rejuntado y limpieza final.
- Calidad final: planeidad, nivelado, alineación de juntas, limpieza.
- Defectos de aplicación, causas y efectos.

Solados en capa fina y media

- Selección del adhesivo y del material de rejuntado: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas, requisitos funcionales. Características en fresco de los adhesivos.
- Comprobación de piezas: control dimensional, selección del aparejo y de la anchura de la junta de colocación.
- Colocación de las piezas: sentido de avance, comprobación de la capacidad humectantes, juntas propias, sellado de juntas de movimiento, instalación en su caso de rodapié, limpieza previa y endurecido, control de los materiales y el proceso de rejuntado.
- Rejuntado de mosaico premontado y de solados con especiales requisitos de resistencia y estanquidad químicas.
- Calidad final: planeidad, niveles, alineación de juntas, limpieza.
- Calidad de mosaicos premontados: planeidad, niveles, alineación de juntas, homogeneidad de juntas entre piezas y teselas, limpieza. Prueba de luz tangencial.
- Defectos de aplicación, causas y efectos.

El nivel de impartición de estos contenidos debe ser el suficiente para que su dominio facilite el desempeño profesional descrito en la unidad de competencia asociada al módulo, con los medios de producción y la información de entrada descritos, todo ello en contextos y situaciones profesionales no excepcionales

Requisitos básicos del contexto formativo

1. Equipamientos

Flexómetros, plomadas, niveles de burbuja, niveles de manguera de agua, nivel láser, cintas métricas. Reglas de madera, metálicas de 1 y 2 m, cuñas para calzar. Escuadras. Hilo de atirantar y color, cordeles. Llanas, llanas dentadas o peines, paletas, paletines, llagueros. Gavetas, espuestas, cubos, cuezos, artesas. Mazas de goma, tenazas alicatador. Ventosas. Crucetas y cuñas para separación de baldosas. Separadores. Diferentes tipos de baldosas cerámicas y de otros materiales (vitrocerámicos, aglomerados de resinas, metálicos, compuestos y otros materiales rígidos). Mosaico. Piezas especiales funcionales y decorativas, de naturaleza cerámica vítrea o de otros materiales (madera, acero inoxidable, aluminio y otros). Piezas especiales para escaleras y rodapiés. Cementos, áridos y yeso. Prefabricados para capas de separación y desolidarización. Morteros. Adhesivos cementosos y de resinas de reacción. Lechadas y boradas para solados. Impermeabilizaciones líquidas y bandas de cambio de plano. Malla de fibra de vidrio, mallazo de acero galvanizado y mallazo de acero inoxidable de alta resistencia química. Prefabricados para juntas de movimiento, cantoneras y entregas a equipamiento fijo. Productos para relleno de juntas de movimiento. Masillas de silicona, poliuretano y poliuretano/brea. Cinta adhesiva. Medios de protección individual y colectiva.

2. Perfil profesional del formador

- a) Dominio de los conocimientos y las técnicas relacionadas con los solados con piezas rígidas en el sector de la construcción, que se acreditará mediante una de las formas siguientes:
 - Formación académica mínima de Técnico Superior (en Formación Profesional o Enseñanzas Artísticas) relacionada con este campo profesional.
 - Experiencia profesional de un mínimo de 3 años en el campo de las competencias

relacionadas con este módulo formativo.

b) Competencia pedagógica acreditada de acuerdo con lo que establezcan.

10. Crédito formativo: **REVESTIMIENTOS DE MORTEROS DE CEMENTO, MIXTOS Y MONOCAPA.**

Asociado a la unidad de competencia: Revestir mediante enlucido, revoco y mortero monocapa

Contenidos e indicadores de nivel de logro

Análisis de revestimientos con pastas y morteros como acabado final o como base para pintura.

- Clasificación de los revestimientos continuos conglomerados de acabado final según sus materiales y acabados.
- Asociación para cada tipo de mezcla el acabado decorativo que a de obtener y los equipos a utilizar.
- Descripción de las diferencias en los campos de aplicación y métodos de trabajo entre los revestimientos continuos conglomerados de acabado final.
- Distinción de los tajos previos y posteriores de los siguientes tajos.
- Relación de causas y efectos de los defectos habituales.
- Factores de innovación tecnológica y organizativa en los revestimientos continuos conglomerados

Análisis del estado de soportes y las condiciones ambientales que condicionan la aplicación de un tipo de revestimiento.

- Descripción de las condiciones de un soporte, y las que debe adquirir para la aplicación de enlucidos, revocos y monocapas.
- Identificación de las patologías o defectos en los soportes de enlucidos, revocos o monocapas.
- Comprobaciones sobre soportes: compatibilidad y adherencia con el tipo de revestimiento propuesto.
- Descripción de las condiciones ambientales que dificultan o impiden la aplicación y el secado de revestimientos.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Dosificación de morteros de cemento y mixtos para revocos, y ajuste del contenido en agua de las pastas de yeso y morteros monocapa .

- Interpretación de etiquetado y marcado de conglomerantes y las condiciones de acopio.
- Comparación de las propiedades en fresco de dos morteros de igual composición y distinta dosificación.
- Estimación del tiempo de ajustabilidad y vida útil de una mezcla determinada.
- Selección y dosificación del mortero de revoco conocidas las condiciones ambientales, del soporte, y modo de aplicación.
- Estimación del volumen total de pasta o mortero necesario, o el material en seco.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Aplicación de técnicas de enlucido con yeso fino sobre guarnecidos de yeso.

- Descripción del método y secuencia en la aplicación de enlucido.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Ejecución de técnicas de revoco con morteros mixtos, con acabado fratasado, liso y en relieve.

- Descripción del método y orden con el que se acomete una aplicación de revoco determinada.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Aplicación de técnicas de revestimiento con morteros monocapa, con acabados raspado y de árido proyectado.

- Diferenciación en la puesta en obra de un revoco raspado, frente a uno de árido proyectado.
- Descripción del método y orden de una aplicación monocapa.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Aplicación de técnicas de sellado de juntas estructurales en fachadas de edificación.

- Descripción de los trabajos de sellado de juntas estructurales.
- Identificación de los materiales de sellado de diferentes muestras.
- Relación causas y efectos de los defectos.
- Justificación del procedimiento seleccionado, explicando las ventajas en comparación con otros.

Revestimientos continuos conglomerados de acabado final. Aplicación de enlucidos.

- Revestimientos de acabado final: tipos; soportes; campos de aplicación. Condiciones del soporte: materiales soporte; condiciones previas a la aplicación de acabados; condiciones geométricas.
- Planos relacionados con revestimiento.
- Organización del tajo para mejora de rendimientos: objetivos de producción, relaciones con otros elementos y tajos de obra, su acondicionamiento, fases del trabajo y secuencia de actividades.
- Aplicación práctica de enlucidos de yeso fino: comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados; condiciones ambientales; preparación y aplicación de la pasta; rendimiento de la aplicación; número de capas; continuidad entre jornadas; calidad final del enlucido; defectos de aplicación, causas y efectos.
- Equipos para enlucido.

Aplicación de revocos con morteros mixtos. Acabados texturados y en relieve.

- Morteros de revoco: tipos de morteros; condiciones de mezclas; tipos y condiciones de áridos; condiciones para la fijación de junquillos.
- Aplicación práctica: comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados; suministro; condiciones ambientales durante la aplicación y endurecido; replanteo de juntas de trabajo y efectos decorativos en relieve; colocación de junquillos; aplicación manual; curado. Rendimiento de la aplicación; número de capas; continuidad entre jornadas. Calidad final: nivel, espesor, planeidad, aplomado, textura.
- Equipos para aplicación de revocos: tipos y funciones. Factores de innovación tecnológica y organizativa en aplicación de revocos.

Aplicación de morteros monocapa.

- Morteros monocapa: mezclas; fijación de junquillos; áridos para acabados proyectados. Ajuste y comprobación de los morteros: condiciones ambientales, características del soporte y modo de aplicación.
- Aplicación práctica: comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados; condiciones ambientales; suministro; replanteo de juntas de trabajo y efectos decorativos en relieve; aplicación manual, curado. Rendimiento de la aplicación; número de capas; continuidad entre jornadas. Calidad final: nivel, espesor, planeidad, aplomado, textura.
- Equipos para recrecido: tipos y funciones; máquinas de proyección de morteros monocapa. Factores de innovación tecnológica y organizativa en aplicación.

Aplicación de sellados en fachadas de edificación.

- Función de los sellados. Materiales de sellado.
- Aplicación de sellados: comprobaciones y tratamientos previos de labios (saneamiento, limpieza, regularidad y adherencia); condiciones ambientales; colocación del fondo de junta; rendimiento de la aplicación; calidad final; defectos de aplicación, causas y efectos.
- Técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.

El nivel de impartición de estos contenidos debe ser el suficiente para que su dominio facilite el desempeño profesional descrito en la unidad de competencia asociada al módulo, con los medios de producción y la información de entrada descritos, todo ello en contextos y situaciones profesionales no excepcionales

Requisitos básicos del contexto formativo

1. Equipamientos

Paletas, niveles, plomadas, escuadras, flexómetros y cintas métricas. Miras y cordeles. Reglas, llanas lisas y para raspado de revocos, monocapas y fratases. Llagueros y cangrejos, juncos y junquillos provisionales y definitivos. Martillinas y rodillos de impresión. Árido y recogedor para proyección. Máquinas de proyección y bombeo de morteros. Accesorios de máquinas, depósitos y compresores. Gavetas, espuestas, cubos, cuezos, artesas, pastera. Pastas de yeso fino. Morteros mixtos y de cal, monocapas. Polvo de mármol y yeso, y ceras para acabados estucados. Cepillos, productos acidulados para tratamiento de carbonataciones. Materiales sellantes, cordones obturadores de fondo de juntas y plantillas conformadas para embutirlos. Plantillas para esgrafiados. Medios de protección individual y colectiva. Medios auxiliares. Instalaciones provisionales.

2. Perfil profesional del formador

- a) Dominio de los conocimientos y las técnicas relacionadas con enlucidos, revocos con diversos acabados, incluyendo acabados en relieve y morteros monocapa, que se acreditará mediante una de las formas siguientes:
 - Formación académica mínima de Técnico Superior (en Formación Profesional o Enseñanzas Artísticas) relacionada con este campo profesional.
 - Experiencia profesional de un mínimo de 5 años en el campo de las competencias relacionadas con este módulo formativo.
- b) Competencia pedagógica acreditada de acuerdo con lo que establezcan.

11. Módulo formativo: **FORMACIÓN EN CENTRO DE TRABAJO**

Finalidades

1. Completar la adquisición de competencias profesionales del perfil alcanzadas en propio centro.
2. Adquirir una identidad y madurez profesional motivadoras para el aprendizaje a lo largo de la vida y para las adaptaciones a los cambios de las necesidades de cualificación.
3. Completar conocimientos relacionados con la producción, la comercialización, la gestión económica y el sistema de relaciones sociolaborales de las empresas, con el fin de facilitar su inserción laboral.
4. Evaluar los aspectos más relevantes de la profesionalidad alcanzada por la alumna o el alumno en el centro educativo y acreditar los aspectos requeridos en el empleo que no pueden verificarse por exigir situaciones reales de trabajo.

Actividades básicas a realizar

- Actuaciones referidas a la correcta utilización, mantenimiento y conservación de los equipos de protección individual, útiles, herramientas y máquinas.
- Participar en la instalación de medios auxiliares y colaboración en la instalación de medios de protección colectiva.
- Preparar hormigones, morteros, pastas, adhesivos y, en su caso, materiales de rejuntado.
- Aplicar técnica "a la buena vista" y realización de enfoscados y guarnecidos
- Aplicación de pinturas e imprimaciones protectoras
- Mantener el área de trabajo con el grado apropiado de orden y limpieza.
- Participar y colaborar activamente en el equipo de trabajo.
- Cumplir con las normas de correcta producción.
- Comunicarse eficazmente con las personas adecuadas en cada momento, respetando los canales establecidos en la organización.
- Transmitir información con claridad, de manera ordenada, clara y precisa.

12. Módulo formativo: **ORIENTACIÓN Y TUTORÍA**

Finalidades

La alumna o el alumno como resultado de cursar y superar los contenidos y actividades de este módulo formativo actuará y se comportará:

1. Identificándose con la opción profesional derivada del perfil establecido, transformando dicha elección y decisión en vocación.
2. Mostrando interés por el progreso profesional y social, identificando oportunidades, ayudas, itinerarios y resultados de dicho progreso.
3. Identificando su potencial de capacidades, competencias y situación personal para abordar metas y proyectos, tomando decisiones y enfrentándose a la resolución de dificultades y problemas de forma coherente con los contextos sociales y profesionales.
4. Interviniendo en el mercado laboral, buscando oportunidades de inserción y decidiendo su progreso en equilibrio con sus metas socio-personales.

Contenidos y actividades a desarrollar

Ubicación y caracterización de la opción profesional

- Descripción del sector relacionado con el perfil del programa
 - Identificación de actividades que en él se realizan
 - Identificación de las empresas que en él radican

- Identificación de los diferentes tipos de clientes/usuarios
- Identificación de las profesiones y categorías profesionales más comunes en el sector
- Descripción de las características fundamentales de la profesión u oficio relacionada con el perfil
 - Identificación de los hábitos laborales exigidos
 - Identificación de las actitudes personales y sociales necesarias.
- Descripción de los itinerarios formativos de la formación y posibilidades futuras
- Análisis de los intereses, aptitudes y motivaciones personales para la carrera profesional

Identificación de necesidades para el progreso profesional y personal

- Análisis del proceso de la toma de decisiones
 - Descripción de las formas de actuar en la toma de decisiones
 - Actuación con iniciativa ante la necesidad de una decisión
- Análisis de las estructuras organizativas, porqués y funciones
- Análisis de la formación de los equipos de trabajo
 - Caracterización de un equipo de trabajo
 - Valoración del trabajo en equipo
- Interpretación de significado y tipos de problemas o conflictos
 - Identificación de las diferentes conductas a emplear ante un conflicto
 - Identificación de los diferentes tipos de conflicto y conductas a emplear
 - Identificación y, en su caso, actuación ante posibles soluciones en relación con un conflicto
- Identificación de los hábitos perjudiciales para el desarrollo profesional

Dinámica del mercado laboral

- Descripción de los conceptos básicos del derecho del trabajo
- Descripción de los diferentes tipos de contratos
- Identificación de causas de modificación, extinción o suspensión del contrato
- Descripción de una nómina
 - Cálculo del salario
 - Cálculo de la base de cotización
 - Cálculo de prestaciones de enfermedad/accidente
 - Cálculo del I.R.P.F
 - Cálculo de descuentos
- Reconocimiento de las diferentes prestaciones y acciones protectoras de la seguridad social, mutuas y el Servicio público estatal de empleo.
- Identificación de los aspectos clave de un convenio en relación con derechos y obligaciones del trabajador y la empresa
- Identificación de los diferentes canales para la búsqueda de empleo e intermediación
- Redacción de una carta de presentación
- Redacción de un curriculum vitae

Proyectos y metas profesionales y personales

- Identificación de deseos y objetivos personales
- Análisis de las debilidades, amenazas, fortalezas y oportunidades
- Planificación a medio/largo plazo
- Identificación de los logros obtenidos
- Análisis de la evolución del trabajo, respecto a los objetivos
- Identificación de las situaciones laborales o personales que nos alejan o acercan de los objetivos propuestos
- Reconocimiento del trabajo, como parte intrínseca del desarrollo personal
- Identificación de las necesidades de ocio y de la conciliación de la vida familiar y laboral, para el desarrollo personal y emocional.
- Reconocimiento de sus intereses y deseos en relación con su vida afectiva, familiar y aficiones

Conflictos

- Definición, características y tipos
- Métodos de resolución o supresión
- La comunicación en el entorno laboral

Hábitos y actitudes

- Qué son
- Como afectan al desarrollo profesional
- El valor del trabajo

- Actitud hacia el trabajo
- Hábitos y actitudes positivas, para conservar un empleo
- Conductas. Qué son y cómo trabajarlas
- La motivación en el trabajo

Legislación laboral elemental y contratos de trabajo

- Tipos de relaciones laborales y contratos básicos
- Elementos esenciales que componen un contrato: jornada, horario, duración, periodo de prueba retribución y vacaciones
- Derechos y deberes de los trabajadores y empresarios
- Convenios colectivos: Objetivos y funciones

Nómina y seguridad social

- Definición y apartados
- Devengos, deducciones y bases de cotización
- Obligaciones de las empresas y trabajadores
- Prestaciones que contempla

Participación de los trabajadores en la empresa

- Agentes Sindicales
- La negociación colectiva
- Asociaciones empresariales

Búsqueda de empleo

- El mercado laboral
- Autoorientación
- Métodos de búsqueda activa de empleo.
- Curriculum: tipos
- Ofertas públicas de empleo

Proyectos y metas personales

- Qué son y como trabajarlos
- Psicología básica
- El proyecto personal de vida
- Ocio y tiempo libre
- Estilos de vida y relaciones sociales
- Técnicas de Autoevaluación personal

Seguridad y salud en el trabajo: conceptos básicos

- El trabajo y la salud: Los riesgos profesionales. Factores de riesgo
- Daños derivados del trabajo. Los accidentes de trabajo y las enfermedades profesionales. Otras patologías derivadas del trabajo
- Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales. Derechos y deberes básicos en esta materia

Riesgos generales y su prevención

- Riesgos ligados a las condiciones de seguridad.
- Riesgos ligados al medio-ambiente del trabajo.
- La carga de trabajo, la fatiga y la insatisfacción laboral.
- Sistemas elementales de control de riesgos. Protección colectiva e individual.
- Planes de emergencia y evacuación.
- El control de la salud de los trabajadores.
- Primeros auxilios.

Elementos básicos de gestión de la prevención de riesgos

- Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo. Organización del trabajo preventivo: "rutinas básicas". Documentación: recogida, elaboración y archivo.

Requisitos básicos del contexto formativo

1. Espacios e instalaciones

Aula polivalente de un mínimo de 2 m² por alumno o alumna

2. Perfil profesional del formador

- a) Dominio de los conocimientos y técnicas relacionados con la orientación y tutorización, que se acreditará mediante una de las formas siguientes:
 - Formación académica mínima de Diplomado u otra de nivel superior relacionada con este campo profesional.
 - Experiencia profesional de un mínimo de 5 años en el campo de las competencias relacionadas con este módulo formativo.
- b) Competencia pedagógica acreditada de acuerdo con lo que se establezca.

ANEXO II

1. Los horarios de los módulos específicos para el primer curso serán:

Módulo formativo específico	Horas/semana mínimo	Horas/semana de referencia
Labores auxiliares de obra	3	4
Pastas, morteros y adhesivos	2	2
Tratamiento de soportes para revestimientos	2	2
Enfoscados y guarnecidos "a buena vista"	3	3
Pintura y materiales de imprimación y protectoras en construcción	3	4
Obras de fábrica para revestir	3	3
Libre designación del centro	2	

- Obligatoriamente en el primer curso de han de impartir completos los módulos formativos específicos:
 - Labores auxiliares de obra
 - Pastas, morteros, adhesivos y hormigones
 - Tratamientos de soportes para revestimientos de construcción
 - Enfoscados y guarnecidos "a la buena vista"
 - Pintura y materiales de imprimación y protectoras en construcción
- En ningún caso los horarios de los módulos formativos específicos, en este primer curso, pueden superar las 18 horas por semana.

2. Los horarios de los módulos específicos para el segundo curso serán:

Módulo formativo específico	Horas/semana mínimo	Horas/semana de referencia
Obras de fábrica para revestir	2	2
Tratamientos auxiliares en revestimientos con piezas cerámicas	3	4
Ejecución de alicatados cerámicos	2	2
Ejecución de solados cerámicos	2	2
Revestimientos de morteros de cemento, mixtos y monocapa	4	5
Libre designación del centro	2	

- Este segundo curso tiene una duración en centro educativo de 24 semanas. El resto de semanas se dedicará a la FCT con una duración total y obligatoria de 330 horas.
 - En ningún caso los horarios de los módulos formativos específicos, en este segundo curso, pueden superar las 15 horas por semana.
3. El módulo de Orientación y Tutoría tendrá una duración obligatoria en cada curso de dos horas semanales.