

Técnico Superior en Programación de la producción en moldeo de metales y polímeros

MÓDULO PROFESIONAL	ESPECIALIDAD	Duración Total (33 semanas en 1º- 20 semanas en 2º)	horas semana	Curso
Interpretación gráfica	PES Organización y proyectos de Fabricación mecánica	132	4	1º
Caracterización de materiales	PES Organización y proyectos de Fabricación mecánica	132	4	1º
	Análisis y química industrial			
Moldeo cerrado	PT Mecanizado y mantenimiento de máquinas	297	9	1º
	PT Operaciones de proceso			
Gestión de la calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental	PES Organización y proyectos de Fabricación mecánica	165	5	1º
	Análisis y química industrial			
Verificación de productos conformados	PES Organización y proyectos de Fabricación mecánica	165	5	1º
	Análisis y química industrial			
Formación y orientación laboral	PES Formación y orientación laboral	99	3	1º
		990	30	
Moledo abierto	PT Mecanizado y mantenimiento de máquinas	280		2º
	PT Operaciones de proceso			
Programación de sistemas automáticos de fabricación mecánica	PT Mecanizado y mantenimiento de máquinas	100		2º
Programación de la producción	PES Organización y proyectos de Fabricación mecánica	120		2º
	Análisis y química industrial			
Proyecto de programación de la producción en moldeo de metales y polímeros	PES Organización y proyectos de Fabricación mecánica	50		2º
	Análisis y química industrial			
	PT Operaciones de proceso			
	PT Mecanizado y mantenimiento de máquinas			
Inglés técnico	PES Inglés	40		2º
Empresa e iniciativa emprendedora	PES Formación y orientación laboral	60		2º
		650		
Formación en centros de trabajo	PES Organización y proyectos de Fabricación mecánica	360		2º
	Análisis y química industrial			
	PT Operaciones de proceso			
	PT Mecanizado y mantenimiento de máquinas			
	PT Operaciones de proceso			
	PT Mecanizado y mantenimiento de máquinas			
Total del ciclo		2000		

Ciclo Programación de la producción en moldeo de metales y polímeros

SEMANA DEL PRIMER PERIODO/AÑO

990 Horas

HORAS A LA SEMANA

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
1																																		
2		Interpretación Gráfica 132 h (PES Organización y proyectos de fabricación mecánica)																																
3																																		
4																																		
5																																		
6		Caracterización de materiales 132 h (PES Organización y proyectos de fabricación mecánica, PES Análisis y química industrial)																																
7																																		
8																																		
9																																		
10		Moldeo cerrado 297 h (PT Mecanizado y mantenimiento de máquinas, PT Operaciones de proceso)																																
11																																		
12																																		
13																																		
14																																		
15																																		
16																																		
17																																		
18																																		
19		Gestión de la calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental 165 h (PES Organización y proyectos de fabricación mecánica, PES Análisis y química industrial)																																
20																																		
21																																		
22																																		
23																																		
24		Verificación de productos 165 h (PES Organización y proyectos de fabricación mecánica, PES Análisis y química industrial)																																
25																																		
26																																		
27																																		
28																																		
29		Formación y orientación laboral 99 h (PES FOL)																																
30																																		

Ciclo Programación de la producción en moldeo de metales y polímeros

SEMANA DEL SEGUNDO PERIODO/AÑO

1.010 Horas

HORAS A LA SEMANA

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33					
1																																						
2		Moldeo abierto 280 h (PT Mecanizado y mantenimiento de máquinas, PT Operaciones de proceso)																					Formación en centros de trabajo 360 h (PES Organización y proyectos de F.M., PES Análisis y química industrial, PT Operaciones de proceso, PT Mecanizado y mantenimiento de máquinas)															
3																																						
4																																						
5																																						
6																																						
7																																						
8																																						
9																																						
10																																						
11																																						
12																																						
13																																						
14																																						
15																																						
16		Programación de sistemas automáticos de fabricación mecánica 100 h (PT Mecanizado y mantenimiento de máquinas)																																				
17																																						
18																																						
19																																						
20																																						
21		Programación de la producción 120 h (PES Organización y proyectos de fabricación mecánica, PES Análisis y química industrial)																																				
22																																						
23																																						
24																																						
25																																						
26		Inglés 40 h (PES Inglés)																																				
27																																						
28																																						
29		Empresa e iniciativa emprendedora 60 h (PES Formación y orientación laboral)																					Proy. de prog. de la produ. en moldeo de metal y polim. (PES Organiz. y proyec. de F.M., PES Análisis y quim. Indust., PT Operac. de proceso, PT Mecanizado y mantenimiento de máquinas)															
30																																						
31																																						
32																																						
33																																						
34																																						