

TITULO: Técnico Superior en Programación de la producción en FM

| MÓDULO PROFESIONAL | ESPECIALIDAD | DUR. TOTAL (33 horas en 1º y 20 en 2º) | Horas semana | Curso |
|--|--|---|---------------------|--------------|
| Interpretación Gráfica | PES Organización y proyectos de fabricacion mecaniza | 132 | 4 | 1º |
| Definición de procesos de mecanizado, conformado y montaje | PES Organización y proyectos de fabricacion mecaniza | 231 | 7 | 1º |
| Gestión de la calidad, prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente | PES Organización y proyectos de fabricacion mecaniza | 165 | 5 | 1º |
| Verificación de productos | PES Organización y proyectos de fabricacion mecaniza | 165 | 5 | 1º |
| Ejecución de procesos de fabricación | PT Mecanizado y mantenimiento de maquinas | 198 | 6 | 1º |
| Formacion y orientacion laboral | PES FOL | 99 | 3 | 1º |
| | | 990 | 30 | |
| Mecanizado por Control Numérico | PT Mecanizado y mantenimiento de maquinas | 240 | | 2º |
| Fabricación asistida por ordenador | PT Mecanizado y mantenimiento de maquinas | 40 | | 2º |
| Programación de sistemas automáticos de fabricación | PT Mecanizado y mantenimiento de maquinas | 100 | | 2º |
| Proyecto de fabricación de productos mecánicos | PES Organización y proyectos de fabricacion mecaniza | 50 | | 2º |
| Inglés Técnico | PES Inglés | 40 | | 2º |
| Empresa e iniciativa emprendedora | PES FOL | 60 | | 2º |
| Programación de la producción | PES Organización y proyectos de fabricacion mecaniza | 120 | | 2º |
| | | 650 | | |
| Formacion en centros de trabajo | PES Organización y proyectos de fabricacion mecaniza | 360 | | 2º |
| | PT Mecanizado y mantenimiento de maquinas | | | |
| | TOTAL HORAS | 2000 | | |

| Ciclo Programación de la producción en FM: | | | | | | | | | | | SEMANA DEL PRIMER PERIODO/AÑO | | | | | | | | | | | | | | 990 Horas | | | | | | | | | | |
|--|--|---|---|---|---|---|---|---|---|----|-------------------------------|-------------------------------|----|----|----|---|----|----|----|----|----|----|----|----|-----------|------------|----|----|----|----|----|----|----|--|--|
| HORAS A LA SEMANA | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | | |
| | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | PES Organización y proyectos de fabricación Mecánica | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | Interpretación Gráfica 132 h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | Definición de procesos de mecanizado, conformado y montaje 231 h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6 | Gestión de la calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental 165 h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 7 | Verificación de productos 165 h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 23 | PT Mecanizado y Mantenimiento de Máquinas. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 24 | Ejecución de procesos de fabricación 198 h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 27 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 28 | PES FOL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 29 | FOL 99 h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 31 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ciclo Programación de la producción en FM: | | | | | | | | | | | SEMANA DEL PRIMER PERIODO/AÑO | | | | | | | | | | | | | | 1010 Horas | | | | | | | | | |
| HORAS A LA SEMANA | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | | |
| | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | PES Organización y proyectos de fabricación Mecánica | | | | | | | | | | | | | | PES Organiz. y proy. de fabricación Mecánica | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | Programación de la producción 120 h | | | | | | | | | | | | | | PT Mecanizado y Mantenimiento de Máquinas. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | | | | | | | | | | | | | | | Formacion en centros de trabajo 360 h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6 | PES Inglés | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 7 | Inglés 40 h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 10 | PT Mecanizado y Mantenimiento de Máquinas. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 11 | Mecanizado por Control Numérico 240 h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 12 | Fabricación asistida por ordenador PT 40 h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 13 | Programación de sistemas automáticos de fabricación mecánica 100 h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 27 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 28 | PES FOL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 29 | Empresa e iniciativa emprendedora 60 h | | | | | | | | | | | | | | PES Organización y proyectos de fabricación Mecánica | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 30 | | | | | | | | | | | | | | | PT Mecanizado y Mantenimiento de Máquinas. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 31 | | | | | | | | | | | | | | | Proyecto de fabricación de productos mecánicos 50 h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 33 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

